



CD	CODICI	
TSK	Tipo scheda	BDM
NCT	CODICE UNIVOCO	
NCTN	Numero catalogo generale	PR0720193
RV	RELAZIONI	
RVE	STRUTTURA COMPLESSA	
RVEL	Livello	0
LC	LOCALIZZAZIONE	
PVC	LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA ATTUALE	
PVCP	Provincia	PR
PVCC	Comune	Collecchio
PVCL	Località	Collecchio
LDC	COLLOCAZIONE SPECIFICA	
LDCT	Tipologia	museo

LDCN	Denominazione del contenitore architettonico/ambientale	Museo della Pasta
LDCU	Denominazione spazio viabilistico	Strada Giarola, 11 - c/o Corte di Giarola
LDCS	Specifiche	Sezione 5.4. Le forme della pasta

UB	UBICAZIONE	
-----------	-------------------	--

INV	INVENTARIO	
------------	-------------------	--

INVN	Numero	MuPa 238
------	--------	----------

OG	OGGETTO	
-----------	----------------	--

OGT	OGGETTO	
------------	----------------	--

OGTD	Definizione oggetto	inserti trafileanti per pastine
------	---------------------	---------------------------------

OGTG	Definizione della categoria generale	strumenti e accessori
------	--------------------------------------	-----------------------

QNT	Quantità	26
------------	-----------------	-----------

AU	AUTORE FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE	
-----------	---	--

ATB	AMBITO DI PRODUZIONE	
------------	-----------------------------	--

ATBD	Denominazione	Industria meccanica italiana
------	---------------	------------------------------

DTF	CRONOLOGIA DI FABBRICAZIONE/ESECUZIONE	
------------	---	--

DTFZ	Datazione	sec. XX
------	-----------	---------

MT	DATI TECNICI	
-----------	---------------------	--

MTC	MATERIA E TECNICA	
------------	--------------------------	--

MTCM	Materia	bronzo
------	---------	--------

MTC	MATERIA E TECNICA	
------------	--------------------------	--

MTCM	Materia	teflon
------	---------	--------

MIS	MISURE	
------------	---------------	--

MISU	Unità	cm
------	-------	----

MISV	Varie	da cm 1,2 (vari formati) a cm 3 (vari formati)
------	-------	--

UT	USO	
-----------	------------	--

UTF	Funzione	produzione di pasta per estrusione
-----	----------	------------------------------------

DA	DATI ANALITICI
DES	DESCRIZIONE

DESO Indicazioni sull'oggetto

Insieme di 26 inserti trafileanti per la produzione di pastine, attraversati da fori di forme e dimensioni tali da determinare i vari tipi di pasta. La pressione esercitata dal torchio sull'impasto, costringe la pasta ad attraversare i fori della trafile e a prendere la forma definitiva.

NSC Notizie storico-critiche

Gli inserti trafileanti qui esposti sono esemplari di quelli in uso nel Pastificio Barilla di Parma. Il 1956 è l'anno in cui Barilla applica il teflon nelle trafile per la formazione della pasta: una pietra miliare nella evoluzione tecnologica del pastificio. Per almeno un paio d'anni la concorrenza non riesce a comprendere le origini della brillantezza e tenuta di cottura della pasta Barilla, dovute appunto all'impiego dell'innovativo materiale. Il teflon, materia plastica prodotta dalla Dupont, era stato applicato "per caso" in una trafile in Barilla scoprendo che risolveva un problema fondamentale: quello del colore della pasta. Infatti, trafileando i formati con il bronzo, il colore della pasta resta tra il grigio e il giallo sbiadito; utilizzando il teflon, invece, la pasta risulta liscia e lucida, e acquista una bella tonalità gialla ambrata. Le trafile qui esposte sono per: alfabeto, anelli rigati, anelli siciliani, anellini, conchigliette lisce, conchigliette rigate, coquillettes, corallini, ditali, ditalini lisci, ditalini rigati, elbows, farfalline, filini, lancette, lumachine, midolline, puntine, quadretti, quadrucci, risi, risoni, sorprese, spaghetti tagliati, stelline, tempestine.

DO FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO

FTA DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA

FTAP Tipo fotografia digitale

FTAZ Nome File



CM COMPILAZIONE

CMP	COMPILAZIONE
-----	--------------

CMPD	Data	2018
------	------	------

CMPN	Nome	Mordacci A.
------	------	-------------