

CODICI

Tipo scheda BDR

CODICE UNIVOCO

Numero 1996-119g

Intervento Restauro di volumi a stampa

RIFERIMENTI AMMINISTRATIVI
ATTO DI AFFIDAMENTO LAVORI
RIFERIMENTI AMMINISTRATIVI

Legge L.R. 20/1990

Piano di riferimento 1994

LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA
LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

Provincia BO

Comune Bologna

Sede Museo del Patrimonio Industriale

OGGETTO
OGGETTO

Oggetto volumi

Soggetto/ Titolo Cours de Phisque, Parigi 1875

OGGETTO
OGGETTO

Oggetto volumi

Soggetto/ Titolo Elementi di fisicità, Torino, 1850-53

OGGETTO
OGGETTO

Oggetto volumi

Soggetto/ Titolo Traité général des applications de l'électricité, Parigi, 1861

OGGETTO
OGGETTO

Oggetto volumi

Soggetto/ Titolo Annuario scientifico ed industriale, 1900-1905

OGGETTO
OGGETTO

Oggetto volumi

Soggetto/ Titolo Conservatoire Imperial des arts et métiers. Catalogue des collections, Parigi, 1864

OGGETTO

OGGETTO

Oggetto volumi

Soggetto/ Titolo Promenade à l'exposition scolaire de 1867, Parigi 1868

OGGETTO

OGGETTO

Oggetto volumi

Soggetto/ Titolo Exposition Universelle de 1867. Catalogue général, Parigi 1867

OGGETTO

OGGETTO

Oggetto volumi

Soggetto/ Titolo Les curiosités de l'exposition de 1868, Parigi

OGGETTO

OGGETTO

Oggetto volumi

Soggetto/ Titolo Esposizione internazionale di pesca in Berlino, 1880

OGGETTO

OGGETTO

Oggetto volumi

Soggetto/ Titolo Le industrie tessili, Milano 1883

OGGETTO

OGGETTO

Oggetto volumi

Soggetto/ Titolo Relazione illustrata dell'esposizione campionaria, Torino 1872

INTERVENTO DI RESTAURO

RESTAURO

Relazione tecnica finale

PULITURA a secco mediante spolveratura con pennello a setola morbida e gommatura con gomma Wishab lavaggi mediante immersione con acqua deionizzata massimo 40° deacidificazione per immersione in una soluzione satura di acqua deionizzata e idrossido di calcio
CONSOLIDAMENTO ricollatura mediante pennellamento con Tylose MH300 al 3% spianamento mediante infraposizione dei reperti fra due fogli di "tessuto non tessuto" e collamento sotto pressa a colpo manuale risarcimento con carta giapponese di adeguato spessore e Tylose MH300 al 4% velatura con carta giapponese

aplicata ale carte mediante tamponamento