



ID Samira: 155281
 Denominazione: Museo della Bilancia
 Provincia: MO
 Comune: Campogalliano
 Definizione: bilancia analitica
 Tipologia: a bracci uguali

CD	CODICI	
TSK	Tipo scheda	PST
NCT	CODICE UNIVOCO	
NCTN	Numero catalogo generale	00000737
OG	OGGETTO	
OGT	OGGETTO	
OGTD	Definizione	bilancia analitica
OGTT	Tipologia	a bracci uguali
QNT	QUANTITA'	
QNTN	Numero	1
CT	CATEGORIA	
CTP	Categoria principale	meccanica
CTA	Altra categoria	balance
LC	LOCALIZZAZIONE	
PVC	LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA ATTUALE	
PVCR	Regione	Emilia-Romagna
PVCP	Provincia	MO
PVCC	Comune	Campogalliano

LDC	COLLOCAZIONE SPECIFICA	
LDCN	Denominazione	Museo della Bilancia
LDCU	Denominazione spazio viabilistico	Via Garibaldi, 34/a
UB	UBICAZIONE E DATI PATRIMONIALI	
INV	INVENTARIO	
INVN	Numero	737
LA	ALTRE LOCALIZZAZIONI GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVE	
TCL	Tipo di localizzazione	luogo di deposito
PRV	LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA	
PRVS	Stato	Italia
PRVR	Regione	Emilia-Romagna
PRVP	Provincia	MO
PRVC	Comune	Campogalliano
PRC	COLLOCAZIONE SPECIFICA	
PRCD	Denominazione	Museo della Bilancia
DT	CRONOLOGIA	
DTZ	CRONOLOGIA GENERICA	
DTZG	Fascia cronologica di riferimento	sec. XX
DTS	CRONOLOGIA SPECIFICA	
DTSI	Da	1956
DTSF	A	1956
DTM	Motivazione cronologica	data
AU	DEFINIZIONE CULTURALE	
AUT	AUTORE/RESPONSABILITA'	
AUTR	Ruolo	costruttore
AUTB	Ente collettivo/Nome scelto	Becker's sons

AUTA Dati anagrafici 1872/ 1971

MT DATI TECNICI

MTC	Materia e tecnica	alluminio/ lavorazione a macchina
MTC	Materia e tecnica	alluminio/ martellatura/ verniciatura/ fusione
MTC	Materia e tecnica	vetro/ lavorazione a macchina
MTC	Materia e tecnica	bachelite/ lavorazione a macchina
MTC	Materia e tecnica	gomma/ fusione

MIS MISURE

MISU	Unità	cm
MISA	Altezza	43
MISL	Larghezza	46.5
MISP	Profondità	22
MISV	Specifiche	diametro piatti 14,2

DA DATI ANALITICI

DES DESCRIZIONE

DES0 Oggetto

Bilancia analitica a bracci uguali con giogo in alluminio con estremità a staffa dotato di una vite di regolazione per l'equilibrio della bilancia. Coltelli e piani d'appoggio riportati in acciaio. Colonna in alluminio martellato verniciata di verde con sistema di sollevamento del giogo a camma azionabile mediante manovella in alluminio posta sul fronte dello strumento. Indice in alluminio, a forma di ago, rivolto verso il basso, con relativa scala graduata in plastica bianca avvitata alla colonna. L'indice è avvitato sul giogo, e prosegue nella parte posteriore del giogo con una lamina in ferro posta in una bagno d'olio per smorzare le oscillazioni. Doppio gancio per la sospensione dei piatti. Aste rigide in alluminio con sottopiatti a croce pieghevoli concavi che sostengono i piatti, asportabili, in bachelite nera, di forma circolare con bordi leggermente rialzati e manico. Il giogo è riparato da una carter in alluminio martellato verniciato di verde, con piccolo oblò circolare sul retro per l'ispezione, che si avvita ad un braccio orizzontale sempre in alluminio martellato verde fissato ad un tubo in vetro che ripara l'indice dalle correnti d'aria. Questo tubo è inserito al centro della base in alluminio martellato verde a forma di treppiede, sostenuta da tre piedini di cui i due anteriori con viti calanti regolabili e tutti e tre dotati di

sottopiede in alluminio e gomma per smorzare le vibrazioni. Al centro del carter, sul fronte, è impernata una manopola in alluminio graduata da 0 a 1000 mg con il centro della spirale avvitata al perno della manopola, e l'altra estremità bloccata con una piastrina ed una vite sul giogo. Questa manopola funge da nonio per i pesi inferiori al grammo. Alla base della colonna è presente una bolla di livello inserita in apposita cavità creata nella base.

UTF	Funzione	usata in laboratorio
UTM	Modalità d'uso	Questa bilancia analitica a bracci uguali funziona secondo il principio della leva di primo genere per il quale la determinazione di date quantità di sostanze avveniva per comparazione con masse di peso noto pari alla quantità desiderata, pertanto in condizioni di riposo dello strumento, si ponevano i pesi di massa nota in un piatto e nell'altro si aggiungeva la sostanza da pesarsi fino al raggiungimento dell'equilibrio. Nel caso in cui si dovesse conoscere la massa ignota di un prodotto si metteva su un piatto la merce e sull'altro si mettevano o toglievano i pesi, andando per tentativi fino al raggiungimento dell'equilibrio, usando la manopola per i pesi in mg. L'operazione di pesata avveniva sbloccando il meccanismo di messa a riposo del giogo.
ISR	ISCRIZIONI	
ISRP	Posizione	alla base della colonna
ISRI	Trascrizione	Fijn Mechanische Industrie/ "Becker's sons" N.V. Brummen. (Industria meccanica di precisione/ Becker's sons s.r.l. Brummen)
ISR	ISCRIZIONI	
ISRP	Posizione	alla base della colonna
ISRI	Trascrizione	Fijne Weging/ Veegvermogen 1000 g (Pesatura di precisione/ Portata massima 1000 g)
ISR	ISCRIZIONI	
ISRP	Posizione	alla base della colonna
ISRI	Trascrizione	Gewichten links/ Last rechts
ISR	ISCRIZIONI	
ISRP	Posizione	alla base della colonna
ISRI	Trascrizione	1956 6 0

ISR	ISCRIZIONI	
-----	------------	--

ISRP	Posizione	su targhetta in alluminio posta sul carter in cima alla colonna
------	-----------	---

ISRI	Trascrizione	5468
------	--------------	------

ISR	ISCRIZIONI	
-----	------------	--

ISRP	Posizione	sul sostegno della manopola e all'interno del braccio orizzontale
------	-----------	---

ISRI	Trascrizione	193
------	--------------	-----

ISR	ISCRIZIONI	
-----	------------	--

ISRP	Posizione	sul giogo
------	-----------	-----------

ISRI	Trascrizione	86
------	--------------	----

ISR	ISCRIZIONI	
-----	------------	--

ISRP	Posizione	su un piatto e sul suo sottopiatto
------	-----------	------------------------------------

ISRI	Trascrizione	L6
------	--------------	----

ISR	ISCRIZIONI	
-----	------------	--

ISRP	Posizione	su un piatto e sul suo sottopiatto
------	-----------	------------------------------------

ISRI	Trascrizione	R6
------	--------------	----

ISR	ISCRIZIONI	
-----	------------	--

ISRP	Posizione	sul fronte della base
------	-----------	-----------------------

ISRI	Trascrizione	1190
------	--------------	------

STM	STEMMI, EMBLEMI, MARCHI	
-----	-------------------------	--

STMI	Identificazione	Becker's sons
------	-----------------	---------------

STMP	Posizione	sul braccio orizzontale
------	-----------	-------------------------

STMD	Descrizione	scudo francese moderno partito di blu e bianco con leoni rampanti affrontati, sovrastati da scritta BECKSON e settore di ruota dentata
------	-------------	--

NSC Notizie storico-critiche

La ditta olandese Becker's sons viene fondata nel 1872 a Rotterdam e dal 1914 sposta la propria attività a Brummen (NL). Fondatori sono i fratelli Johan Juliaan (nato nel 1848) e Henry Louis Becker (1849-1929), i due figli più giovani di Christopher Becker, che ne sono stati proprietari fino al 1895. Nel 1896 H.L. Becker fonda la H.L. Becker's son in Belgio, a Bruxelles. La ditta olandese invece, tra il 1914 e il 1918, vede a capo dell'azienda il solo Juliaan, affiancato in seguito dai figli Julian Henry e Willem Jacobus (n. 1888). Nel 1935 la ditta assume il nome di "Fijn Mechanische Industrie Becker's Sons N.V.", Brummen. Nel 1967, la società è stata assorbita dalla "Simmonds Precision NV", ma la denominazione rimane invariata. Nel 1971 si interrompe la produzione di bilance ma vengono ancora prodotti pesi, sotto altro nome, fino alla chiusura nel 1983 per bancarotta. Si sono trovate tracce di un'azione legale di Johan Juliaan Becker contro la ditta H.L. Becker's son intorno al 1900, per questioni legate alla concorrenza dettata dalla denominazione delle due ditte.

CO CONSERVAZIONE

STC STATO DI CONSERVAZIONE

STCC Stato di conservazione ottimo

DO FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO

FTA DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA

FTAX Genere documentazione allegata

FTAT Note veduta frontale

FTAZ Nome File



BIB BIBLIOGRAFIA

BIBX Genere bibliografia di confronto

BIBD	Anno di edizione	2007
BIBH	Sigla per citazione	00045409
BIBN	V., pp., nn.	p. 41

CM	COMPILAZIONE
----	--------------

CMP	COMPILAZIONE
-----	--------------

CMPD	Data	2009
------	------	------

CMPN	Nome	Apparuti L.
------	------	-------------