CD	CODICI	
TSK	Tipo scheda	PST
NCT	CODICE UNIVOCO	
NCTN	Numero catalogo generale	00000727
OG	OGGETTO	
OGT	OGGETTO	
OGTD	Definizione	bilancia automatica contapezzi
OGTT	Tipologia	Toledo
CT	CATEGORIA	
CTP	Categoria principale	meccanica
CTA	Altra categoria	bilance
LC	LOCALIZZAZIONE	
PVC	LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA ATTUALE	
PVCP	Provincia	MO

PVCC	Comune	Campogalliano
LDC	COLLOCAZIONE SPECIFICA	
LDCN	Denominazione	Museo della Bilancia
UB	UBICAZIONE E DATI PATRIMONIALI	
INV	INVENTARIO	
INVN	Numero	727
LA	ALTRE LOCALIZZAZIONI GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVE	
TCL	Tipo di localizzazione	luogo di deposito
PRV	LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA	
PRVS	Stato	Italia
PRVR	Regione	Emilia-Romagna
PRVP	Provincia	MO
PRVC	Comune	Campogalliano
PRC	COLLOCAZIONE SPECIFICA	
PRCD	Denominazione	Museo della Bilancia
DT	CRONOLOGIA	
DTZ	CRONOLOGIA GENERICA	
DTZG	Fascia cronologica di riferimento	sec. XX
DTZS	Frazione cronologica	seconda metà
DTS	CRONOLOGIA SPECIFICA	
DTSI	Da	1962
DTSF	A	1979
AU	DEFINIZIONE CULTURALE	
AUT	AUTORE/RESPONSABILITA'	
AUTB	Ente collettivo/Nome scelto	Toledo Italiana S.p.A.
AUTA	Dati anagrafici	notizie seconda metà sec. XX
AUTH	Sigla per citazione	Bilance_22

MT	DATI TECNICI	
MTC	Materia e tecnica	ferro martellato/ lavorazione a macchina
MTC	Materia e tecnica	alluminio/ martellatura/ lavorazione a macchina
MTC	Materia e tecnica	alluminio/ fusione
MTC	Materia e tecnica	alluminio cromato/ lavorazione a macchina
MTC	Materia e tecnica	lamiera stagnata/ lavorazione a macchina
MTC	Materia e tecnica	vetro/ lavorazione a macchina
MTC	Materia e tecnica	plastica nera/ fusione
MIS	MISURE	
MISU	Unità	cm
MISA	Altezza	68
MISL	Larghezza	70
MISP	Profondità	51
DA	DATI ANALITICI	
DES	DESCRIZIONE	
DESO	Oggetto	Bilancia automatica da banco contapezzi con leva a bracci diseguali in alluminio martellato e coltelli e cuscinetti in acciaio. Il braccio minore, che termina con un contrappeso di forma cilindrica in alluminio martellato e reca al suo interno una massa di correzione scorrevole su vite mediante apposita chiavetta ora mancante, è collegato, mediante un tirante rigido, all'asta di tara dello strumento che è obbligatoria quando vi siano uno o più piattelli ausiliari pensili. Al braccio maggiore dell'asta sono sospesi, mediante coltello, staffa e gancio ad occhiello in ferro due piattelli in alluminio di forma ovale concava con asta rigida per la sospensione. I piattelli sono disposti in posizione tale da stabilire, tra il valore del carico posto in uno di essi e quello del carico posto nel piatto principale, il rapporto rispettivamente di 1:10 e 1:100. Il piattello con rapporto 1:10 può essere avvitato al giogo in posizione più o meno prossima rispetto al fulcro, in modo tale da equilibrare la bilancia a vuoto. Il giogo oscilla entro una staffa in ferro che limita le oscillazioni ed è avvitato esternamente al quadrante. L'asta di tara è in alluminio di forma piatta, priva di graduazioni e su di essa scorre un romano di forma parallelepipeda in alluminio cromato che può essere bloccato sull'asta mediante una piccola vite

		con testa zigrinata. L'asta di tara, alla sua estremità destra, è avvitata alla grossa massa di correzione posta in prossimità del sottopiatto di forma circolare che sorregge il piatto principale, asportabile, realizzato in lamiera stagnata di forma ovale concava con base cilindrica. La bilancia è dotata di un quadrante in ferro martellato verniciato di grigio, a forma di ventaglio con finestra in vetro e sportelli di ispezione sul fronte, sul retro e sulla sommità. Il quadrante è di tipo a zero centrale con graduazioni in più e in meno a destra e a sinistra dello zero allo scopo di apprezzare la sensibilità dello strumento e l'esattezza della pesata. L'indice è costituito da una lamina in alluminio di forma rettangolare su cui è serigrafata una freccia con punta rivolta verso l'alto. La messa a riposo dello strumento si attua ruotando una manopola in plastica nera zigrinata sul cui retro sono fissati due perni cilindrici che bloccano/sbloccano l'asta di tara. La base, realizzata in ferro martellato e verniciato di grigio, è di froma rettangolare con angoli smussati e poggia su tre viti calanti in alluminio; una bolla di livello di forma circolare permette di valutare quando la bilancia è in posizione orizzontale.
UTF	Funzione	usata in ferramenta come contapezzi
UTM	Modalità d'uso	Questa bilancia automatica permette di contare rapidamente dei piccoli oggetti prodotti in serie: posto un pezzo nel piatto con rapporto 1:10 otterremo l'equilibrio quando nel piatto principale avremo messo 10 pezzi, mettendolo invece nel piatto con rapporto 1:100 avremo equilibrio quando nel piatto ne avremo 100. L'impiego di bilance con rapporto 1:10 e 1:100 solitamente si ha quando si devono confezionare pacchi di quantità prestabilita, si usano invece bilance con rapporto 1:9 e 1:99 quando si devono contare quantità sconosciute. Facendo un esempio concreto: se vogliamo contare 750 bulloni dovremo metterne 7 nel piattello con rapporto 1:100 e 5 in quello 1:10 e tanti nel piatto fino al raggiungimento dell'equilibrio che è rappresentato dall'indice sullo zero centrale: la parole più e meno indicano se il quantitativo è al di sopra o al di sotto di quello richiesto.
ISR	ISCRIZIONI	
ISRP	Posizione	sul quadrante
ISRI	Trascrizione	Contapezzi
ISR	ISCRIZIONI	
ISRP	Posizione	sul quadrante
ISRI	Trascrizione	Meno / Più
ISR	ISCRIZIONI	

ISRP	Posizione	sul quadrante
ISRI	Trascrizione	C.M. 29-5-1962 N° 196972-36
ISR	ISCRIZIONI	
ISRP	Posizione	sul quadrante
ISRI	Trascrizione	Portata Quadr. 25 Kg/ Divisione 10 g
ISR	ISCRIZIONI	
ISRP	Posizione	sul quadrante
ISRI	Trascrizione	Matr. N° 735045
ISR	ISCRIZIONI	
ISRP	Posizione	sul quadrante
ISRI	Trascrizione	Piattello di sinistra 1 vale 10
ISR	ISCRIZIONI	
ISRP	Posizione	sul quadrante
ISRI	Trascrizione	Piattello di destra 1 vale 100
ISR	ISCRIZIONI	
ISRP	Posizione	sul quadrante
ISRI	Trascrizione	Toledo/ Italiana S.p.A.
ISR	ISCRIZIONI	
ISRP	Posizione	sul piatto
ISR	ISCRIZIONI	
ISRP	Posizione	su targhetta in alluminio avvitata al giogo e al piatto relativo
ISRI	Trascrizione	<<1 vale 10>>
ISR	ISCRIZIONI	
ISRP	Posizione	su targhetta in alluminio avvitata al giogo e al piatto relativo
ISRI	Trascrizione	<<1 vale 100>>
ISR	ISCRIZIONI	

ISRP	Posizione	su etichetta sullo strumento
ISRI	Trascrizione	Servizio/ M/ Cassi/ Manutenzione
ISR	ISCRIZIONI	
ISRP	Posizione	su targhetta in alluminio avvitata alla colonna
ISRI	Trascrizione	Nø 0004240
ISR	ISCRIZIONI	
ISRP	Posizione	su targhetta in alluminio avvitata alla colonna
ISRI	Trascrizione	Per assistenza meccanica/ e servizio garanzia/ interpellate/ Toledo o la più vicina filiale/ via Cernaia 2 - Milano/ Tel. 637.351 - 5 linee
STM	STEMMI, EMBLEMI, MARCHI	
STMI	Identificazione	punzone della Repubblica italiana
STMP	Posizione	su goccia di piombo sul quadrante
STMD	Descrizione	busto della Repubblica turrita entro corona d'alloro con numero 81 (Milano)
STM	STEMMI, EMBLEMI, MARCHI	
STMI	Identificazione	punzone della Repubblica italiana
STMP	Posizione	su gocce di piombo sulla cassa e sul piatto
STMD	Descrizione	busto della Repubblica turrita entro corona d'alloro con numero illeggibile
STM	STEMMI, EMBLEMI, MARCHI	
STMI	Identificazione	punzone della Repubblica italiana
STMP	Posizione	su goccia di piombo sul piatto
STMD	Descrizione	numero 265 sormontato dalla corona turrita
STM	STEMMI, EMBLEMI, MARCHI	
STMI	Identificazione	punzone della Repubblica italiana
STMP	Posizione	su goccia di piombo sulla base
STMD	Descrizione	numero 26(.) sormontato dalla corona turrita

STM	STEMMI, EMBLEMI, MARCHI	
STMI	Identificazione	punzone della Repubblica italiana
STMP	Posizione	su goccia di piombo sulla base
STMD	Descrizione	79-80

STM	STEMMI, EMBLEMI, MARCHI	
STMI	Identificazione	punzone della Repubblica italiana
STMP	Posizione	su goccia di piombo sulla base
STMD	Descrizione	testa d'aquila e corona

STM	STEMMI, EMBLEMI, MARCHI	
STMI	Identificazione	Toledo
STMP	Posizione	su gocce di piombo sulla cassa e sul piatto
STMD	Descrizione	lettera T che interseca bilancia a bracci uguali entro cartiglio circolare

STM	STEMMI, EMBLEMI, MARCHI	
STMI	Identificazione	Toledo
STMP	Posizione	sul quadrante
STMD	Descrizione	lettera T che interseca bilancia a bracci uguali entro cartiglio circolare

STM	STEMMI, EMBLEMI, MARCHI	
STMI	Identificazione	Toledo
STMP	Posizione	sulla base e sul retro del quadrante
STMD	Descrizione	Toledo in caratteri color oro e rosso

NSC	Notizie storico-critiche	Nelle ferramenta le contapezzi compaiono nella metà del XX secolo per velocizzare le operazioni di conto di pezzi di piccole dimensioni realizzati in serie che venivano venduti a numero anzichè a peso come viti, bulloni, borchiette. Prima di tale data non esistevano strumenti che facilitassero questa pratica. La Toledo chiede ed ottiene l'ammissione di questa bilancia automatica modificata con l'inserimento dei piattelli ad uso contapezzi nel 1962 e sono noti sei modelli.

DO	FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO	
FTA	DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA	
FTAX	Genere	documentazione allegata
FTAT	Note	veduta frontale
FTAZ	Nome File	
BIB	BIBLIOGRAFIA	
BIBX	Genere	bibliografia di confronto
BIL	Citazione completa	Ministero dell'Industria e del Commercio. Servizio Metrico, Raccolta di decisioni e disposizioni tecniche emanate per l'applicazione, l'interpretazione e l'integrazione del regolamento per la fabbricazione metrica approvato con Regio Decreto 12 Giugno 1902, n. 226 e delle relative istruzioni approvate con Decreto Ministeriale 14 Luglio 1902, n. 9855, durante il biennio 1959-1960, Roma, Istituto Poligrafico dello Stato, 1963, pp. 115-116 Ministero dell'Industria e del Commercio. Servizio Metrico, Raccolta di decisioni e disposizioni tecniche emanate per l'applicazione, l'interpretazione e l'integrazione del regolamento per la fabbricazione metrica approvato con R.D. 12 Giugno 1902, n. 226 e delle relative istruzioni approvate con D.M. 14 Luglio 1902, n. 9855, biennio 1961-1962, Roma, Istituto Poligrafico dello Stato, 1967, pp. 64-65
CM	COMPILAZIONE	
CMP	COMPILAZIONE	
CMPD	Data	2009
CMPN	Nome	Apparuti L.
AN	ANNOTAZIONI	

OSS	Osservazioni	Cfr. altra contapezzi n. inv. 690 e la inv. 548 Speedweigh sempre Toledo.