



CD CODICI		
TSK	Tipo scheda	PST
NCT CODICE UNIVOCO		
NCTN	Numero catalogo generale	00000696
OG OGGETTO		
OGT OGGETTO		
OGTD	Definizione	peso
OGTT	Tipologia	di forma cilindrica con anello e gancio ad uncino
CT CATEGORIA		
CTP	Categoria principale	meccanica
CTA	Altra categoria	pesi
LC LOCALIZZAZIONE		
PVC LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA ATTUALE		
PVCP	Provincia	MO

PVCC	Comune	Campogalliano
LDC	COLLOCAZIONE SPECIFICA	
LDCN	Denominazione	Museo della Bilancia
UB	UBICAZIONE E DATI PATRIMONIALI	
INV	INVENTARIO	
INVN	Numero	696D
LA	ALTRE LOCALIZZAZIONI GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVE	
TCL	Tipo di localizzazione	luogo di deposito
PRV	LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA	
PRVS	Stato	Italia
PRVR	Regione	Emilia-Romagna
PRVP	Provincia	MO
PRVC	Comune	Campogalliano
PRC	COLLOCAZIONE SPECIFICA	
PRCD	Denominazione	Museo della Bilancia
DT	CRONOLOGIA	
DTZ	CRONOLOGIA GENERICA	
DTZG	Fascia cronologica di riferimento	sec. XX
DTZS	Frazione cronologica	prima metà
DTS	CRONOLOGIA SPECIFICA	
DTSI	Da	1900
DTSF	A	1950
AU	DEFINIZIONE CULTURALE	
ATB	AMBITO CULTURALE	
ATBD	Denominazione	produzione italiana
MT	DATI TECNICI	
MTC	Materia e tecnica	ottone/ fusione
MIS	MISURE	

MISU	Unità	cm
MISA	Altezza	12
MISD	Diametro	1.8

MIS MISURE

MISU	Unità	g
------	-------	---

DA DATI ANALITICI

DES DESCRIZIONE

DESO	Oggetto	Peso in ottone di forma cilindrica con anello e gancio in ottone terminante ad uncino di massa 50 g. Sul fondo reca la cavità per la massa di correzione chiusa da una grossa vite in ottone.
------	---------	---

UTM	Modalità d'uso	I pesi vengono usati sulle bilance a bracci uguali per equilibrare il carico posto su un piatto o sulle bascule e stadere composte per l'aumento di portata. I pesi con gancio come quello in oggetto erano solitamente usati come pesi di rapporto per aumentare la portata nelle grandi stadere composte, pesasale, pesabotti, bilancioni pesaformaggio...
-----	----------------	--

ISR ISCRIZIONI

ISRP	Posizione	sulla faccia superiore del peso
ISRI	Trascrizione	50 Gr

STM STEMMI, EMBLEMI, MARCHI

STMI	Identificazione	punzone del regno d'Italia dal 1891 al 1947
STMP	Posizione	sulla faccia superiore del peso
STMD	Descrizione	stemma reale con numero illeggibile

STM STEMMI, EMBLEMI, MARCHI

STMP	Posizione	sulla faccia superiore del peso
STMD	Descrizione	illeggibile

STM STEMMI, EMBLEMI, MARCHI

STMI	Identificazione	punzone italiano
STMP	Posizione	sotto al peso

STMD Descrizione testa d'aquila e corona

NSC Notizie storico-critiche

Da Regolamento per la fabbricazione dei pesi, delle misure e degli strumenti per pesare e misurare del 1902 apprendiamo che i pesi maggiori del doppio decagramma possono avere, fra le altre, forma di cilindro retto con base uguale all'altezza; quando è presente l'uncino esso dovrà essere infilato in un occhiello che deve essere in un sol getto col corpo del peso (come nel nostro esemplare) o unito inseparabilmente ad esso. Tutte queste precauzioni venivano adottate per evitare che potessero esservi delle sostituzioni di parti del peso in modo da alterarne ad arte la massa.

DO FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO

FTA DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA

FTAX Genere documentazione allegata

FTAT Note veduta frontale

FTAZ Nome File



BIB BIBLIOGRAFIA

BIBX Genere bibliografia di confronto

BIBA Autore Bagnoli E.

BIBD Anno di edizione 1925

BIBH Sigla per citazione 00045009

BIBN V., pp., nn. pp. 220-228

BIB BIBLIOGRAFIA

BIBX Genere bibliografia di confronto

BIL Citazione completa Ministero di Agricoltura, industria e commercio, Disegni rappresentativi e modelli che accompagnano le istruzioni tecniche relative al regolamento per la fabbricazione dei pesi e delle misure, Roma, Bontempelli, 1893, fig. 68
Ministero di Agricoltura, Industria e Commercio, Regio Decreto 12 giugno 1902, n. 226 che approva il Regolamento per la fabbricazione dei pesi, delle misure e degli strumenti per pesare e misurare, Roma, 1902

CM COMPILAZIONE

CMP COMPILAZIONE

CMPD Data 2009

CMPN Nome Apparuti L.