



CD	CODICI	
TSK	Tipo scheda	PST
NCT	CODICE UNIVOCO	
NCTN	Numero catalogo generale	00000690
OG	OGGETTO	
OGT	OGGETTO	
OGTD	Definizione	stadera contapezzi
OGTT	Tipologia	composta con leva ausiliaria
CT	CATEGORIA	
CTP	Categoria principale	meccanica
CTA	Altra categoria	bilance
LC	LOCALIZZAZIONE	
PVC	LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA ATTUALE	
PVCP	Provincia	MO

PVCC	Comune	Campogalliano
LDC COLLOCAZIONE SPECIFICA		
LDCN	Denominazione	Museo della Bilancia
UB UBICAZIONE E DATI PATRIMONIALI		
INV INVENTARIO		
INVN	Numero	690
LA ALTRE LOCALIZZAZIONI GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVE		
TCL	Tipo di localizzazione	luogo di deposito
PRV LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA		
PRVS	Stato	Italia
PRVR	Regione	Emilia-Romagna
PRVP	Provincia	MO
PRVC	Comune	Campogalliano
PRC COLLOCAZIONE SPECIFICA		
PRCD	Denominazione	Museo della Bilancia
DT CRONOLOGIA		
DTZ CRONOLOGIA GENERICA		
DTZG	Fascia cronologica di riferimento	sec. XX
DTZS	Frazione cronologica	terzo quarto
DTS CRONOLOGIA SPECIFICA		
DTSI	Da	1950
DTSF	A	1974
AU DEFINIZIONE CULTURALE		
AUT AUTORE/RESPONSABILITA'		
AUTB	Ente collettivo/Nome scelto	Bizerba
AUTA	Dati anagrafici	1866/ attiva
AUTH	Sigla per citazione	Bilance_112

MT DATI TECNICI		
MTC	Materia e tecnica	ferro martellato verniciato verde/ fusione
MTC	Materia e tecnica	ferro/ lavorazione a macchina
MTC	Materia e tecnica	alluminio/ martellatura/ verniciatura/ lavorazione a macchina
MTC	Materia e tecnica	alluminio/ lavorazione a macchina
MTC	Materia e tecnica	vetro/ lavorazione a macchina
MIS MISURE		
MISA	Altezza	50
MISL	Larghezza	60
MISP	Profondità	21
DA DATI ANALITICI		
DES DESCRIZIONE		

DESO Oggetto

Stadera contapezzi con portata di 2 kg composta da due aste in alluminio raccordate fra loro. L'asta principale, che funge da giogo, è di forma piatta traforata e poggia su una staffa in alluminio, con cuscinetto in agata e coltello in acciaio. Il braccio minore è in alluminio e termina con due masse di correzione di forma cilindrica in ferro scorrevoli su due viti, il braccio maggiore è in alluminio di forma rettangolare traforata e termina con un coltello riportata in ferro su cui poggia una staffa in alluminio che sorregge il piattello con rapporto 1:100, di forma circolare concava in alluminio. Il giogo è raccordato ad un'asta secondaria mediante due staffe in alluminio unite fra loro da un gancio a C in ferro. Il fulcro dell'asta principale è riparato da una copertina in ferro ed ulteriormente da un carter in alluminio martellato verniciato color verde che si avvita alla colonna e ne costituisce l'estremità superiore. L'asta secondaria, in alluminio di forma piatta rastremata verso l'estremità, è traforata e termina con un coltello riportata in ferro su cui poggia una staffa in alluminio che sorregge il piattello con rapporto 1:10, di forma circolare concava in alluminio. Su questa asta è riportata un secondo coltello in ferro con staffa, che, con un gancio ad uncino arrotondato e maniglione in ferro, sospende il piatto di dimensioni maggiori, in alluminio di forma ovale concava. La stadera è sostenuta da una colonna in alluminio martellato verniciato di verde alla cui base è ricavata una grossa finestra rettangolare, riparata da un vetro, dalla quale si vede l'indice in alluminio verniciato color rosso, a forma di ago

ritorto rivolto verso il basso, che scorre su una scala graduata priva di cifre e con i segni + e -. Alla colonna è avvitato un braccio orizzontale in alluminio martellato e verniciato verde al quale è avvitata una staffa in ferro sulla quale è riportato il coltello che funge da fulcro per l'asta secondaria; su questo braccio è posto il blocco/sblocco del giogo, costituito da una levetta in alluminio che fa ruotare un dispositivo in alluminio a forma di H che quando è in posizione orizzontale permette all'asta di oscillare, quando è in posizione verticale ne impedisce le oscillazioni. La colonna è a sua volta avvitata ad una base in ferro martellato e verniciato color verde, di forma rettangolare con incavo centrale, sorretta da quattro piedini a vite calante in alluminio. Sulla base, ai piedi della colonna, c'è una bolla di livello in alluminio per verificare l'orizzontalità.

UTF	Funzione	usata in ferramenta o in un magazzino come contapezzi
UTM	Modalità d'uso	Questa stadera permette di contare rapidamente dei piccoli oggetti prodotti in serie: posto un pezzo nel piatto con rapporto 1:10 otterremo l'equilibrio quando nel piatto principale avremo messo 10 pezzi, mettendolo invece nel piatto con rapporto 1:100 avremo equilibrio quando nel piatto ne avremo 100. L'impiego di bilance con rapporto 1:10 e 1:100 solitamente si ha quando si devono confezionare pacchi di quantità prestabilita, si usano invece bilance con rapporto 1:9 e 1:99 quando si devono contare quantità sconosciute. Facendo un esempio concreto: se vogliamo contare 750 bulloni dovremo metterne 7 nel piattello con rapporto 1:100 e 5 in quello 1:10 e tanti nel piatto fino al raggiungimento dell'equilibrio che è rappresentato dall'indice al centro della scala graduata: i segni + e - indicano se il quantitativo è al di sopra o al di sotto di quello richiesto. Per evitare che l'operazione di pesata risultasse troppo lunga, causa l'oscillamento dei piatti prima di raggiungere la condizione di equilibrio, si è provveduto ad inserire all'interno della colonna un dispositivo per la regolazione delle oscillazioni.
ISR	ISCRIZIONI	
ISRP	Posizione	sul giogo
ISRI	Trascrizione	2 kg
ISR	ISCRIZIONI	
ISRP	Posizione	su un braccio che sostiene un piatto
ISRI	Trascrizione	1:100
ISR	ISCRIZIONI	

ISRP	Posizione	su un braccio che sostiene un piatto
ISRI	Trascrizione	1:10
ISR ISCRIZIONI		
ISRP	Posizione	su targhetta in alluminio avvitata alla colonna
ISRI	Trascrizione	Bizerba Waagenfabrik/ Wilhelm Kraut, Komm.-Ges./ Balingen, Wurttbg. Gegr. 1866/ N° 357121/ Zählwaage Höchstlast 2 kg
ISR ISCRIZIONI		
ISRP	Posizione	su targhetta in alluminio avvitata alla colonna
ISRI	Trascrizione	Schwingungs - Regulierung Rändelmutter/ lösen und/ nach links oder/ rechts drehen/ schneller/ langsamer (Oscillazioni - Allentare il dado zigrinato e ruotare a sinistra o a destra, più veloce, più lenta)
ISR ISCRIZIONI		
ISRP	Posizione	su targhetta in alluminio ribadita al braccio orizzontale
ISRI	Trascrizione	Nicht zulässig in offenen Verkaufsstellen (vietato l'uso per la vendita al dettaglio)
ISR ISCRIZIONI		
ISRP	Posizione	su targhetta in alluminio posta sul carter in cima alla colonna
ISRI	Trascrizione	Bizerba e quadrante di bilancia con indice rosso stilizzato
STM STEMMI, EMBLEMI, MARCHI		
STMI	Identificazione	punzone tedesco di Baden-Württemberg
STMP	Posizione	su goccia di piombo sul braccio orizzontale e sul giogo
STMD	Descrizione	lettere DR inframmezzate da stella entro pergamena srotolata, sopra numero 22 e sotto numero 8
STM STEMMI, EMBLEMI, MARCHI		
STMI	Identificazione	punzone della Repubblica italiana
STMP	Posizione	sul piatto per la merce
STMD	Descrizione	busto della Repubblica turrita entro corona d'alloro con numero 81 (Milano)

STM STEMMI, EMBLEMI, MARCHI

STMI	Identificazione	punzone della Repubblica italiana
STMP	Posizione	su goccia di piombo sul braccio orizzontale e sui piattelli
STMD	Descrizione	busto della Repubblica turrita entro corona d'alloro con numero illeggibile

STM STEMMI, EMBLEMI, MARCHI

STMI	Identificazione	punzone della Repubblica italiana
STMP	Posizione	su goccia di piombo sul braccio orizzontale e sui piatti
STMD	Descrizione	numero 188 sormontato dalla corona turrita

STM STEMMI, EMBLEMI, MARCHI

STMI	Identificazione	Bizerba
STMP	Posizione	su goccia di piombo sul braccio orizzontale
STMD	Descrizione	lettera B attraverso cui è un serpente antropofago

NSC	Notizie storico-critiche	<p>Nelle ferramenta le contapezzi compaiono nella metà del XX secolo per velocizzare le operazioni di conto di pezzi di piccole dimensione realizzati in serie che venivano venduti a numero anzichè a peso come viti, bulloni, borchiette. Prima di tale data non esistevano strumenti che facilitassero questa pratica. La ditta Bizerba, così chiamata dall'acronimo fra il cognome del fondatore Andreas Bizer e la sillaba iniziale del nome della città di Balingen in cui aveva sede, viene fondata nel 1866. La ditta viene poi ceduta al genero Wilhelm Kraut diventando, negli anni '20, la più importante azienda che costruisce bilance in Germania. È tuttora in attività.</p>
-----	--------------------------	---

DO FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO

FTA DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA

FTAX	Genere	documentazione allegata
FTAT	Note	veduta frontale

FTAZ Nome File



BIB	BIBLIOGRAFIA	
BIBX	Genere	bibliografia di confronto
BIL	Citazione completa	Bizerba, Das Bizerba Waagen Museum. Führer durch das Museum für Waage und Gewicht im alten Zollernschloss, Balingen, Bizerba, 1980 depliant, pp. 3-23
CM	COMPILAZIONE	
CMP	COMPILAZIONE	
CMPD	Data	2009
CMPN	Nome	Apparuti L.
AN	ANNOTAZIONI	
OSS	Osservazioni	Cfr. inv. 343 dello stesso costruttore.