

ID Samira: 145911  
 Denominazione: Museo del Patrimonio Industriale  
 Provincia: BO  
 Comune: Bologna  
 Definizione: fresatrice per ingranaggi da orologio

CD CODICI		
TSK	Tipo scheda	PST
NCT CODICE UNIVOCO		
NCTN	Numero catalogo generale	00000328
OG OGGETTO		
OGT OGGETTO		
OGTD	Definizione	fresatrice per ingranaggi da orologio
CT CATEGORIA		
CTP	Categoria principale	meccanica
CTA	Altra categoria	macchine utensili
LC LOCALIZZAZIONE		
PVC LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA ATTUALE		
PVCR	Regione	Emilia-Romagna
PVCP	Provincia	BO
PVCC	Comune	Bologna
LDC COLLOCAZIONE SPECIFICA		
LDCN	Denominazione	Museo del Patrimonio Industriale
LDCU	Denominazione spazio viabilistico	Via della Beverara, 123

LDCC      Complesso monumentale di appartenenza      ex Fornace Galotti

LDCM      Denominazione raccolta      acquisto Museo del Patrimonio Industriale

**UB      UBICAZIONE E DATI PATRIMONIALI**

**INV      INVENTARIO**

INVN      Numero      00000328

**INV      INVENTARIO**

INVN      Numero      325

**INV      INVENTARIO**

INVN      Numero      325

**LA      ALTRE LOCALIZZAZIONI GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVE**

TCL      Tipo di localizzazione      luogo di provenienza

**PRV      LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA**

PRVS      Stato      Italia

PRVR      Regione      Emilia-Romagna

PRVP      Provincia      BO

PRVC      Comune      Bologna

**PRC      COLLOCAZIONE SPECIFICA**

PRCD      Denominazione      Museo del Patrimonio Industriale (già Museo-Laboratorio Aldini-Valeriani)

**DT      CRONOLOGIA**

**DTZ      CRONOLOGIA GENERICA**

DTZG      Fascia cronologica di riferimento      sec. XIX

DTZS      Frazione cronologica      seconda metà

**DTS      CRONOLOGIA SPECIFICA**

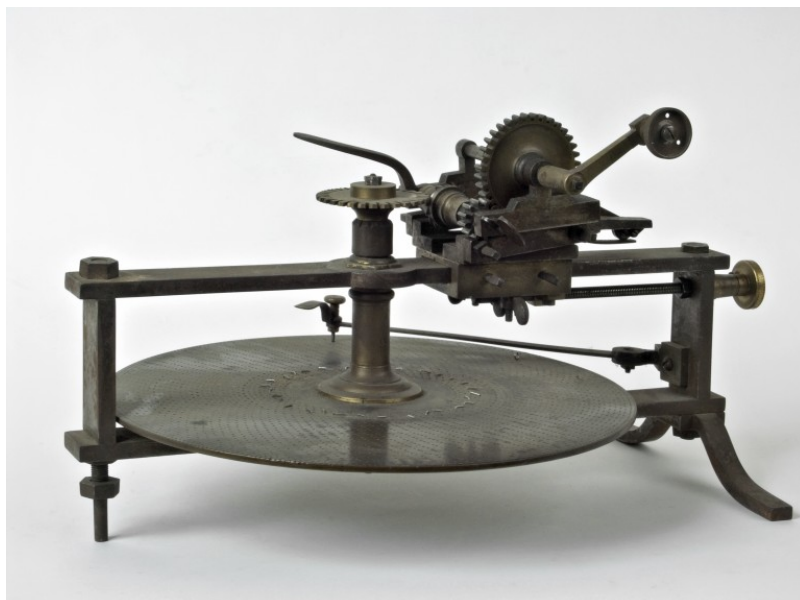
DTSI      Da      1850

DTSF      A      1899

DTM      Motivazione cronologica      documentazione

MT DATI TECNICI		
MTC	Materia e tecnica	ottone
MTC	Materia e tecnica	acciaio
MIS MISURE		
MISU	Unità	cm
MISA	Altezza	23
MISP	Profondità	26
MISN	Lunghezza	35
DA DATI ANALITICI		
DES DESCRIZIONE		
DESO	Oggetto	L'oggetto è costituito da un disco campione graduato su cui sono tracciate circonferenze concentriche, in ciascuna delle quali è praticato un certo numero di fori equidistanti. Un'asta regolabile, terminante con una puntina, va a bloccare la piattaforma per lavorare l'ingranaggio, posizionato in corrispondenza dell'albero del disco. Il complesso portafrese, posizionato lateralmente al pezzo da lavorare e scorrevole grazie ad una vite senza fine, è collegato ad una manovella che ne consente la rotazione.
NSC	Notizie storico-critiche	L'oggetto è stato donato al Museo dall'orologiaio Mario Ferrioli. uso originario: utilizzato per lavorare gli ingranaggi da orologio
CO CONSERVAZIONE		
STC STATO DI CONSERVAZIONE		
STCC	Stato di conservazione	buono
DO FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO		
FTA DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA		
FTAX	Genere	documentazione allegata

FTAZ Nome File



**FTA DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA**

FTAX Genere documentazione esistente

**BIB BIBLIOGRAFIA**

BIBX Genere bibliografia specifica

BIBA Autore Curti R./ Tabarroni G.

BIBD Anno di edizione 1989

BIBH Sigla per citazione R08/01001189

BIBN V., pp., nn. v. II, p. 24

BIBI V., tavv., figg. fig. 1

**CM COMPILAZIONE**

**CMP COMPILAZIONE**

CMPD Data 2005

CMPN Nome Masini M.