



CD	CODICI	
TSK	Tipo scheda	PST
NCT	CODICE UNIVOCO	
NCTN	Numero catalogo generale	00000564
OG	OGGETTO	
OGT	OGGETTO	
OGTD	Definizione	peso di rapporto
OGTT	Tipologia	di forma cilindrica con anello e gancio ad uncino
CT	CATEGORIA	
CTP	Categoria principale	meccanica
CTA	Altra categoria	pesi
LC	LOCALIZZAZIONE	
PVC	LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA ATTUALE	
PVCP	Provincia	MO

PVCC	Comune	Campogalliano
PVCL	Località	Campogalliano
LDC	COLLOCAZIONE SPECIFICA	
LDCN	Denominazione	Museo della Bilancia
UB	UBICAZIONE E DATI PATRIMONIALI	
INV	INVENTARIO	
INVN	Numero	564
LA	ALTRE LOCALIZZAZIONI GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVE	
TCL	Tipo di localizzazione	luogo di deposito
PRC	COLLOCAZIONE SPECIFICA	
PRCD	Denominazione	Museo della Bilancia
DT	CRONOLOGIA	
DTZ	CRONOLOGIA GENERICA	
DTZG	Fascia cronologica di riferimento	sec. XX
DTS	CRONOLOGIA SPECIFICA	
DTSI	Da	1891
DTSF	A	1909
AU	DEFINIZIONE CULTURALE	
ATB	AMBITO CULTURALE	
ATBD	Denominazione	produzione italiana
MT	DATI TECNICI	
MIS	MISURE	
MISU	Unità	g
MISA	Altezza	30.5
MISD	Diametro	9
DA	DATI ANALITICI	
DES	DESCRIZIONE	

DESO Oggetto Due pesi per aumento di portata in ottone di forma cilindrica con anello e gancio piatto in ferro terminante ad uncino arrotondato di massa 5 kg. Sul fondo recano la cavità per la massa di correzione chiusa da una vite in ottone.

UTF Funzione usati probabilmente come pesi per aumento di portata in un bilancione pesaformaggio

UTS Cronologia d'uso 1909 - 1942

ISR ISCRIZIONI

ISRP Posizione sulla faccia superiore dei pesi

ISRI Trascrizione 5. Chilog.

ISR ISCRIZIONI

ISRP Posizione sulla faccia superiore dei pesi

ISRI Trascrizione Vale 100 Chilog

STM STEMMI, EMBLEMI, MARCHI

STMI Identificazione punzone del regno d'Italia dal 1891 al 1947

STMP Posizione sulla faccia superiore dei pesi e su goccia di rame sul gancio

STMD Descrizione stemma reale con numero 44 (Milano)

STM STEMMI, EMBLEMI, MARCHI

STMI Identificazione punzone italiano

STMP Posizione sulla faccia superiore dei pesi e su goccia di rame sul gancio

STMD Descrizione numero 173 sormontato dalla corona reale

STM STEMMI, EMBLEMI, MARCHI

STMI Identificazione punzone italiano

STMP Posizione sui pesi

STMD Descrizione dal 09 al 42

STM STEMMI, EMBLEMI, MARCHI

STMI Identificazione punzone italiano

STMP	Posizione	sui pesi
STMD	Descrizione	testa d'aquila e corona

STM STEMMI, EMBLEMI, MARCHI

STMP	Posizione	sull faccia superiore dei pesi
STMD	Descrizione	lettere CD e in mezzo stella entro cartiglio ovale

NSC	Notizie storico-critiche	Da Regolamento per la fabbricazione dei pesi, delle misure e degli strumenti per pesare e misurare del 1902 apprendiamo che alle stadere possono essere applicati uno o più pesi di rapporto per aumentarne la portata con una rapporto fra pesi e carico che può variare da 1 a 5, 1 a 10, 1 a 20, 1 a 50, 1 a 100, 1 a 200, 1 a 500, 1 a 1000 o 1 a 2000.
-----	--------------------------	---

DO FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO

FTA DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA

FTAX	Genere	documentazione allegata
FTAT	Note	veduta frontale

FTAZ Nome File



BIB BIBLIOGRAFIA

BIBX	Genere	bibliografia di confronto
BIBA	Autore	Bagnoli E.
BIBD	Anno di edizione	1925
BIBH	Sigla per citazione	00045009

BIB	BIBLIOGRAFIA	
BIBX	Genere	bibliografia di confronto
BIL	Citazione completa	Ministero di Agricoltura, industria e commercio, Disegni rappresentativi e modelli che accompagnano le istruzioni tecniche relative al regolamento per la fabbricazione dei pesi e delle misure, Roma, Bontempelli, 1893, fig. 68 Ministero di Agricoltura, Industria e Commercio, Regio Decreto 12 giugno 1902, n. 226 che approva il Regolamento per la fabbricazione dei pesi, delle misure e degli strumenti per pesare e misurare, Roma, 1902
CM	COMPILAZIONE	
CMP	COMPILAZIONE	
CMPD	Data	2004
CMPN	Nome	Apparuti L.