



ID Samira: 144943  
 Denominazione: Museo della Bilancia  
 Provincia: MO  
 Comune: Campogalliano  
 Definizione: punzone  
 Tipologia: marchio di costruttore

CD	CODICI	
TSK	Tipo scheda	PST
NCT	CODICE UNIVOCO	
NCTN	Numero catalogo generale	00000505
OG	OGGETTO	
OGT	OGGETTO	
OGTD	Definizione	punzone
OGTT	Tipologia	marchio di costruttore
CT	CATEGORIA	
CTP	Categoria principale	meccanica
CTA	Altra categoria	bilance
LC	LOCALIZZAZIONE	
PVC	LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA ATTUALE	
PVCR	Regione	Emilia-Romagna
PVCP	Provincia	MO
PVCC	Comune	Campogalliano
LDC	COLLOCAZIONE SPECIFICA	
LDCN	Denominazione	Museo della Bilancia

LDCU Denominazione spazio viabilistico Via Garibaldi, 34/a

**UB UBICAZIONE E DATI PATRIMONIALI**

**INV INVENTARIO**

INVN Numero 505D

**LA ALTRE LOCALIZZAZIONI GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVE**

TCL Tipo di localizzazione luogo di deposito

**PRC COLLOCAZIONE SPECIFICA**

PRCD Denominazione Museo della Bilancia

**DT CRONOLOGIA**

**DTZ CRONOLOGIA GENERICA**

DTZG Fascia cronologica di riferimento sec. XX

DTZS Frazione cronologica metà

**DTS CRONOLOGIA SPECIFICA**

DTSI Da 1940

DTSF A 1960

DTM Motivazione cronologica analisi morfologica

**MT DATI TECNICI**

**MIS MISURE**

MISA Altezza 9.7

MISL Larghezza 2

**DA DATI ANALITICI**

**DES DESCRIZIONE**

DESO Oggetto Punzone in ferro di forma parallelepipedica che reca nell'impronta temperata la sigla LN in nesso entro cartiglio trapezoidale.

UTF Funzione utilizzato per indicare il costruttore dello strumento

**ISR ISCRIZIONI**

ISRP Posizione sull'impronta

ISRI      Trascrizione      LN in nesso entro cartiglio trapezoidale

NSC      Notizie storico-critiche

Questo punzone è il marchio di fabbrica di un'azienda (di cui ad oggi non conosciamo il nome) per la quale la Cooperativa Bilanciai faceva delle pese conto terzi. Apporre il proprio marchio di fabbrica sugli strumenti costruiti è un obbligo al quale i costruttori devono attenersi, secondo disposizioni dei regolamenti per la fabbricazione dei pesi, misure e strumenti per pesare e misurare a partire dall'Unità del Regno d'Italia. Sui marchi di fabbrica dovevano comparire le iniziali del nome della ditta del costruttore e un segno particolare di sua scelta. Le impronte dei punzoni, apposte su una piccola targhetta metallica, venivano depositate negli archivi del Comune e nell'ufficio metrico di pertinenza. A partire dal 1902 invece erano depositate alla Prefettura e all'ufficio metrico. Il metodo di segnare manualmente tramite punzoni le portate sugli strumenti rimane in uso finché la produzione dei medesimi rimane a livello artigianale; successivamente vengono utilizzati appositi pantografi.

CO      CONSERVAZIONE

STC      STATO DI CONSERVAZIONE

STCC      Stato di conservazione      buono

DO      FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO

FTA      DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA

FTAX      Genere      documentazione allegata

FTAT      Note      veduta frontale

FTAZ      Nome File



FTA      DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA

FTAX	Genere	documentazione allegata
FTAT	Note	particolare dell'impronta

FTAZ Nome File



## BIB BIBLIOGRAFIA

BIBX Genere bibliografia di confronto

BIL Citazione completa

Ministero dell'Agricoltura e Commercio, Regio Decreto 13 ottobre 1861, n. 320 che approva il Regolamento per la fabbricazione dei pesi e delle misure, Torino, 1861  
 Ministero di Agricoltura, Industria e Commercio, Regio Decreto 12 giugno 1902, n. 226 che approva il Regolamento per la fabbricazione dei pesi, delle misure e degli strumenti per pesare e misurare, Roma, 1902

## CM COMPILAZIONE

CMP COMPILAZIONE

CMPD Data 2004

CMPN Nome Apparuti L.