



CD	CODICI	
TSK	Tipo scheda	PST
NCT	CODICE UNIVOCO	
NCTN	Numero catalogo generale	00000504
OG	OGGETTO	
OGT	OGGETTO	
OGTD	Definizione	punzone
OGTT	Tipologia	marchio di costruttore
CT	CATEGORIA	
CTP	Categoria principale	meccanica
CTA	Altra categoria	bilance
LC	LOCALIZZAZIONE	
PVC	LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA ATTUALE	
PVCP	Provincia	MO

PVCC	Comune	Campogalliano
PVCL	Località	Campogalliano
LDC	COLLOCAZIONE SPECIFICA	
LDCN	Denominazione	Museo della Bilancia
UB	UBICAZIONE E DATI PATRIMONIALI	
INV	INVENTARIO	
INVN	Numero	504D
LA	ALTRE LOCALIZZAZIONI GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVE	
TCL	Tipo di localizzazione	luogo di deposito
PRC	COLLOCAZIONE SPECIFICA	
PRCD	Denominazione	Museo della Bilancia
DT	CRONOLOGIA	
DTZ	CRONOLOGIA GENERICA	
DTZG	Fascia cronologica di riferimento	sec. XX
DTZS	Frazione cronologica	prima metà
DTS	CRONOLOGIA SPECIFICA	
DTSI	Da	1900
DTSF	A	1949
MT	DATI TECNICI	
MIS	MISURE	
MISA	Altezza	6.4
MISL	Larghezza	1
DA	DATI ANALITICI	
DES	DESCRIZIONE	
DESO	Oggetto	Punzone in ferro di forma cilindrica che reca nell'impronta temperata la sigla SR e sotto asterisco.
UTF	Funzione	utilizzato per indicare il costruttore dello strumento
ISR	ISCRIZIONI	

ISRP	Posizione	sull'impronta
ISRI	Trascrizione	SR e sotto asterisco
NSC	Notizie storico-critiche	<p>Apporre il proprio marchio di fabbrica sugli strumenti costruiti è un obbligo al quale i costruttori devono attenersi, secondo disposizioni dei regolamenti per la fabbricazione dei pesi, misure e strumenti per pesare e misurare a partire dall'Unità del Regno d'Italia. Sui marchi di fabbrica dovevano comparire le inziali del nome della ditta del costruttore e un segno particolare di sua scelta. Le impronte dei punzoni, apposte su una piccola targhetta metallica, venivano depositate negli archivi del Comune e nell'ufficio metrico di pertinenza. A partire dal 1902 invece erano depositate alla Prefettura e all'ufficio metrico. Il metodo di segnare manualmente tramite punzoni le portate sugli strumenti rimane in uso finchè la produzione dei medesimi rimane a livello artigianale; successivamente vengono utilizzati appositi pantografi.</p>

DO FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO

FTA DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA

FTAX	Genere	documentazione allegata
FTAT	Note	veduta frontale

FTAZ	Nome File
------	-----------



FTA DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA

FTAX	Genere	documentazione allegata
FTAT	Note	particolare dell'impronta

FTAZ Nome File



BIB BIBLIOGRAFIA

BIBX Genere bibliografia di confronto

BIL	Citazione completa Ministero di Agricoltura, Industria e Commercio, Regio Decreto 12 giugno 1902, n. 226 che approva il Regolamento per la fabbricazione dei pesi, delle misure e degli strumenti per pesare e misurare, Roma, 1902	fabbricazione dei pesi e delle misure, Torino, 1881
-----	--	---

CM COMPILAZIONE

CMP COMPILAZIONE

CMPD Data 2004

CMPN Nome Apparuti L.

AN ANNOTAZIONI

OSS Osservazioni Il marchio corrisponde al costruttore Sarzani Rodolfo per il quale la Società Bilanciai costruiva delle pese a ponte bilico per conto terzi. Cfr. n. inv. 505D.