



ID Samira: 144942
 Denominazione: Museo della Bilancia
 Provincia: MO
 Comune: Campogalliano
 Definizione: punzone
 Tipologia: marchio di costruttore

CD	CODICI	
TSK	Tipo scheda	PST
NCT	CODICE UNIVOCO	
NCTN	Numero catalogo generale	00000504
OG	OGGETTO	
OGT	OGGETTO	
OGTD	Definizione	punzone
OGTT	Tipologia	marchio di costruttore
CT	CATEGORIA	
CTP	Categoria principale	meccanica
CTA	Altra categoria	bilance
LC	LOCALIZZAZIONE	
PVC	LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA ATTUALE	
PVCR	Regione	Emilia-Romagna
PVCP	Provincia	MO
PVCC	Comune	Campogalliano
LDC	COLLOCAZIONE SPECIFICA	
LDCN	Denominazione	Museo della Bilancia

LDCU Denominazione spazio viabilistico Via Garibaldi, 34/a

UB UBICAZIONE E DATI PATRIMONIALI

INV INVENTARIO

INVN Numero 504D

LA ALTRE LOCALIZZAZIONI GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVE

TCL Tipo di localizzazione luogo di deposito

PRC COLLOCAZIONE SPECIFICA

PRCD Denominazione Museo della Bilancia

DT CRONOLOGIA

DTZ CRONOLOGIA GENERICA

DTZG Fascia cronologica di riferimento sec. XX

DTZS Frazione cronologica prima metà

DTS CRONOLOGIA SPECIFICA

DTSI Da 1900

DTSF A 1949

DTM Motivazione cronologica analisi morfologica

MT DATI TECNICI

MIS MISURE

MISA Altezza 6.4

MISL Larghezza 1

DA DATI ANALITICI

DES DESCRIZIONE

DESO Oggetto Punzone in ferro di forma cilindrica che reca nell'impronta temperata la sigla SR e sotto asterisco.

UTF Funzione utilizzato per indicare il costruttore dello strumento

ISR ISCRIZIONI

ISRP Posizione sull'impronta

ISRI Trascrizione SR e sotto asterisco

NSC Notizie storico-critiche

Apporre il proprio marchio di fabbrica sugli strumenti costruiti è un obbligo al quale i costruttori devono attenersi, secondo disposizioni dei regolamenti per la fabbricazione dei pesi, misure e strumenti per pesare e misurare a partire dall'Unità del Regno d'Italia. Sui marchi di fabbrica dovevano comparire le iniziali del nome della ditta del costruttore e un segno particolare di sua scelta. Le impronte dei punzoni, apposte su una piccola targhetta metallica, venivano depositate negli archivi del Comune e nell'ufficio metrico di pertinenza. A partire dal 1902 invece erano depositate alla Prefettura e all'ufficio metrico. Il metodo di segnare manualmente tramite punzoni le portate sugli strumenti rimane in uso finché la produzione dei medesimi rimane a livello artigianale; successivamente vengono utilizzati appositi pantografi.

CO CONSERVAZIONE

STC STATO DI CONSERVAZIONE

STCC Stato di conservazione buono

DO FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO

FTA DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA

FTAX Genere documentazione allegata

FTAT Note veduta frontale

FTAZ Nome File



FTA DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA

FTAX Genere documentazione allegata

FTAT Note particolare dell'impronta

FTAZ Nome File



BIB BIBLIOGRAFIA

BIBX Genere bibliografia di confronto

BIL Citazione completa

Ministero dell'Agricoltura e Commercio, Regio Decreto 13 ottobre 1861, n. 320 che approva il Regolamento per la fabbricazione dei pesi e delle misure, Torino, 1861
Ministero di Agricoltura, Industria e Commercio, Regio Decreto 12 giugno 1902, n. 226 che approva il Regolamento per la fabbricazione dei pesi, delle misure e degli strumenti per pesare e misurare, Roma, 1902

CM COMPILAZIONE

CMP COMPILAZIONE

CMPD Data 2004

CMPN Nome Apparuti L.